



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

**ultraPRESS**

Ø **16-63 mm**



# Firma KAN

KAN fertigt in seinen Werken im polnischen Bialystok hochwertigste und zertifizierte Installationssysteme für den weltweiten Einsatz.

Seit der Gründung im Jahr 1990 hat KAN-therm seine Position auf starken Säulen aufgebaut: Professionalität, Innovation, Qualität und Entwicklung. Heute beschäftigt das Unternehmen mehr als 1100 Mitarbeitende. Neben seinem Filialnetz in Polen, ist KAN-therm weltweit mit einer Reihe von Niederlassungen präsent. Die Produkte mit dem KAN-therm Logo werden in 68 Länder exportiert. Die Vertriebskette erstreckt sich über Europa, einen großen Teil Asiens, Afrika und Amerika.



> 30

Jahre Erfahrung auf dem Installationsmarkt

68

Länder, in die wir exportieren

> 1100

beschäftigte Mitarbeiter weltweit





SYSTEM KAN-therm

# ultraPRESS

Ø16-63 mm

Das System KAN-therm ultraPRESS ist ein modernes, komplettes Verlegesystem, das aus PERTAL-Polyethylenrohren mit einer Aluminiumschicht und PPSU- oder Messingfittingen mit Durchmessern von 16 bis 63 mm besteht.

Die ultraPRESS-Fittings im Durchmesserbereich von 16-32 mm verfügen über eine LBP-Funktion (Leak Before Press), zur sicheren Identifizierung unverpresster Verbindungen. Ihre Konstruktion bietet eine Reihe weiterer Vorteile, die eine sichere und komfortable Installation, sowie einen störungsfreien langjährigen Anlagenbetrieb gewährleisten.

Das System ist für Installationen von Trinkwasseranlagen, Heiz- und Kühlsystemen unterschiedlichster Arten, sowie zum Transport weiterer Medien wie z. B. Druckluft, innerhalb von Gebäuden, gemäß jeweils national gültiger Regelwerke bestimmt.



- 01** Kennziffer für unverpresste Verbindungen
- 02** Universeller Anwendungsbereich
- 03** Sicherheit bei der Montage und der Nutzung
- 04** Komfortable Montage
- 05** Kompatibel
- 06** Einfache Identifizierung der Durchmesser anhand der Farbe des Rings am Fitting





# Vorteile

Das KAN-therm ultraPRESS-System ist eine moderne technische Lösung die 6 Funktionen in einer Konstruktion anbietet:

<b>01 LBP (Leak Before Press)</b>	Zwangsleckage unverpresster Verbindungen bei der Druckprobe (im Durchmesserbereich von 16-32 mm).
<b>02 Vielseitigkeit</b>	Wahlfreiheit zwischen Pressbacken mit zwei unterschiedlichen Konturen zu verwenden: 16-40 mm (U oder TH), 50-63 mm (TH).
<b>03 Sicherheit</b>	Die spezielle Konstruktion der Presshülse, sichert systembedingt die korrekte Positionierung der Pressbacke.
<b>04 Komfort</b>	Sichere und einfache Montage durch den Wegfall der Kalibrierung und des Anfasens der Rohre (im Durchmesserbereich von 16-32 mm).
<b>05 Kompatibilität</b>	Neben den PERTAL Rohren in den Dimensionen von 16 bis 63 mm, sind alle Fittings in den Dimensionen 16 bis 25 mm auch mit PERT-, PEXC-, PEXA- und bluePERT-Rohren einsetzbar. Gleiches gilt ebenso für die KAN-therm bluePERTAL-Rohre.
<b>06 Identifizierung</b>	einfache Identifizierung des Fitting-Durchmessers durch farbige Kunststoffringe im Durchmesserbereich von 16-40 mm.



## 50-jährige Betriebsdauer

Im KAN-eigenen Prüflabor werden kontinuierlich alle eingehenden Rohstoffe sowie die eigenen Produktionschargen hinsichtlich den Anforderungen an eine 50-jährige Betriebsdauer unserer Komponenten geprüft.

## Vielseitige Anwendungen

KAN-therm PERTAL Rohre sind für den Einsatz in Trinkwasseranlagen, sowie auch in vielen Heiz- und Kühlsystem vorgesehen. Auch weitere Einsatzbereiche, wie z. B. für Druckluft und andere Medien sind möglich. Kontaktieren Sie unsere technischen Berater.

## Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient

Die Polyethylenrohre, in deren Konstruktion die Aluminiumschicht enthalten ist, haben einen 8-mal geringeren Wärmeausdehnungs-koeffizienten als die Polyethylenrohre mit einer EVOH-Antidiffusionsbarriere.

## Formstabilität der Rohre

Rohrbögen mit und ohne Biegehilfe, Aufputzmontage und größere Befestigungsabstände, machen eine einfache und schnelle Montage möglich.

## Gesundheit und Ökologie

Die Werkstoffe, aus denen die Systemkomponenten gefertigt sind, weisen eine physiologische und mikrobiologische Neutralität in den Trinkwasserinstallationen auf, die Materialien sind umwelt- und gesundheitsfreundlich - bestätigt durch den PZH\*-Attest.

## Unterputzmontage

Verlegung in unzugänglichen Bereichen gemäß gültigen Hygiene-, Wärme-, Kälte-, Brand- und Schallschutzrichtlinien.





# Anwendung

Das KAN-therm ultraPRESS-System ist für Installationen von Trinkwasseranlagen, Zentralheizungen- oder Kühlungen, zum Anschluss von Flächenheiz- und Kühlsystemen an Boden Wand und Decke innerhalb von Gebäuden vorgesehen. Ebenso bei Freiflächen für die Eis- und Schneefreihaltung sowie für die Kühlung von Eisflächen. Im gewerblichen Bereich kommt es für Druckluft oder zum Transport anderer Medien zum Einsatz.

Für den Einsatz gibt es nahezu keine Grenzen. Vom Einfamilienhaus über den Geschosswohnungsbau, bis hin zu öffentlichen und gewerblichen Gebäuden sowie in nicht standardisierten Projekten.

Durch die integrierte Aluminiumschicht in PERTAL-Rohren, kommt es nur zu geringen thermisch bedingten Längenänderung - beste Voraussetzungen z.B. für Aufputz-Installationen in historischen Gebäuden.

## SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

### Rohrart: PERTAL

Parameter	Heizungsinstallationen	Trinkwasserinstallationen
$T_{\text{betrieb}}$ [°C]	80	60
$T_{\text{max.}}$ [°C]	90	80
$T_{\text{mal}}$ [°C]	100	100
Betriebsdruck (bar) max.	10	10



TRINKWASSER



HEIZUNG



PROZESSWÄRME



KÜHLUNG



DRUCKLUFT



TECHNISCHE GASE



FUSSBODENHEIZUNG UND -KÜHLUNG



WANDHEIZUNG UND -KÜHLUNG



DECKENHEIZUNG UND -KÜHLUNG



HEIZUNG UND KÜHLUNG VON FREIFLÄCHEN



# Rohre

Das im ultraPRESS-System eingesetzte original KAN-therm PERTAL-Rohr, vereinigt innen und außen alle Qualitätsvorteile eines Aluminium-Verbundrohres mit gleichmäßigen Schichtdicken, von 16 bis 63 mm.

## KAN-therm PERTAL Rohre stumpf verschweißt



1 PE-RT

3 Aluminiumschicht

ultraPRESS PERTAL

5 PE-RT

4 Verbundschicht

2 Verbundschicht



### Vorteile von gleichmäßigen Schichtdicken:

1. **Innere Schicht:** Basisrohr aus Polyethylen mit erhöhter Wärmebeständigkeit (PE-RT)
2. **Verbundschicht:** Haftvermittler zwischen PE-RT und Aluminium
3. **Mittlere Schicht:** mittels Laser präzise stumpf verschweißtes Aluminium
4. **Verbundschicht:** Haftvermittler zwischen PE-RT und Aluminium
5. **Äußere Schicht:** Polyethylen mit erhöhter Wärmebeständigkeit (PE-RT)

Das bei KAN eingesetzte Stumpfschweißverfahren, ermöglicht durch die fehlende Aluminium-Überlappung gleichmäßige Schichtdicken über die gesamte Rohrwandung. Dadurch werden Spannungsbildungen im Aluminium und unterschiedliche Alterungsprozesse im PE-RT weitestgehend vermieden. Durch die metallische Sauerstoffsperre und dem geringen thermischen Ausdehnungskoeffizienten, ist PERTAL für Trinkwasser in den Anwendungsklassen 1 und 2 sowie für Heizungsanlagen in den Klassen 4 und 5 gemäß ISO 10508 uneingeschränkt einsetzbar.

Anwendungsklassen nach EN 10508	Dim.	Rohrart	Verbindungsart	
			Pressen	Verschrauben
Kaltes Trinkwasser warmes Trinkwasser	16 × 2,0	PERTAL	+	+
<b>[Anwendungsklasse 1 und 2]</b>	20 × 2,0		+	+
$T_{\text{betr.}}/T_{\text{max.}} = 60(70)/80 \text{ °C}, P_{\text{max.}} = 10 \text{ bar}$	25 × 2,5		+	+
Fußbodenheizung, Niedrigtemperatur-Heizkörperheizung	26 × 3,0		+	+
<b>[Anwendungsklasse 4]</b>	32 × 3,0		+	-
$T_{\text{betr.}}/T_{\text{max.}} = 60/70 \text{ °C}, P_{\text{max.}} = 10 \text{ bar}$	40 × 3,5		+	-
Heizkörperheizung <b>[Anwendungsklasse 5]</b>				
$T_{\text{betr.}}/T_{\text{max.}} = 80/90 \text{ °C}, P_{\text{max.}} = 10 \text{ bar}$				
Für alle Klassen $T_{\text{mal.}} = 100 \text{ °C}$	50 × 4,0	PERTAL	+	-
	63 × 4,5		+	-



# Fittings

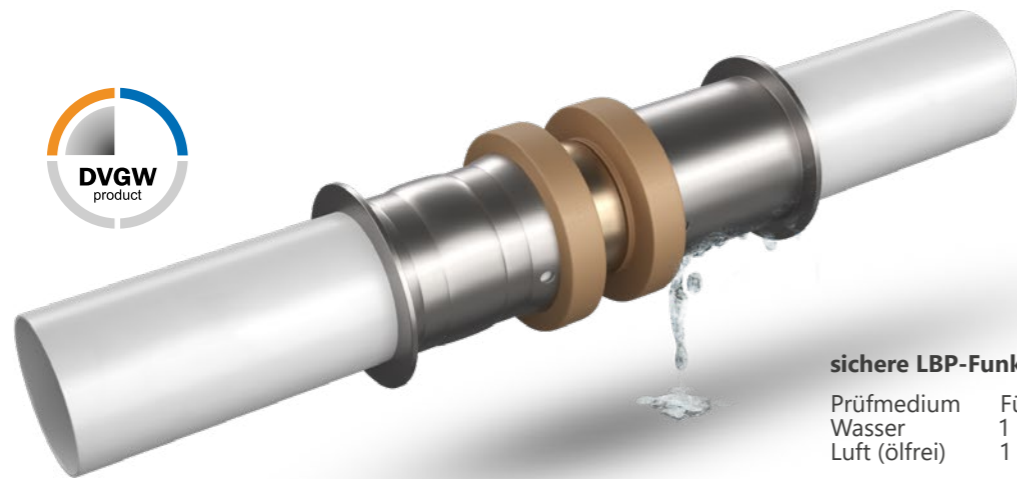
Im Durchmesserbereich von 16-40 mm verfügen die ultraPRESS-Fittings über eine Reihe zusätzlicher Funktionen, die eine einfache und sichere Montage, sowie einen störungsfreien Betrieb der Installation gewährleisten.

**6in1 - viele Funktionen in einer Konstruktion!**



## 01 LBP von 16-32 mm

Leak Before Press (unverpresst undicht)- mit dieser Funktion gemäß DVGW, sind unverpresste Verbindungen bereits bei der Befüllung mit Wasser oder Druckluft, lange vor der Einstellung des Prüfdrucks, sicher undicht. Das ermöglicht ein einfaches und schnelles Auffinden der nicht verpressten Verbindungen, auch unter sehr schwierigen baulichen Bedingungen.

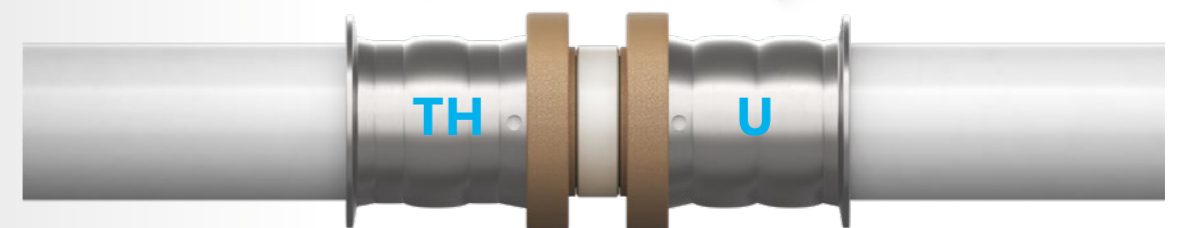


### sichere LBP-Funktion

Prüfmedium	Fülldruck (bar)
Wasser	1 - 6,5
Luft (ölfrei)	1 - 3

## 02 Vielseitigkeit

Die Konstruktion der UltraPRESS-Fittings ermöglicht die Ausführung der Verbindungen mittels der Pressbacken mit zwei marktüblichen Presskonturen "U" und "TH".

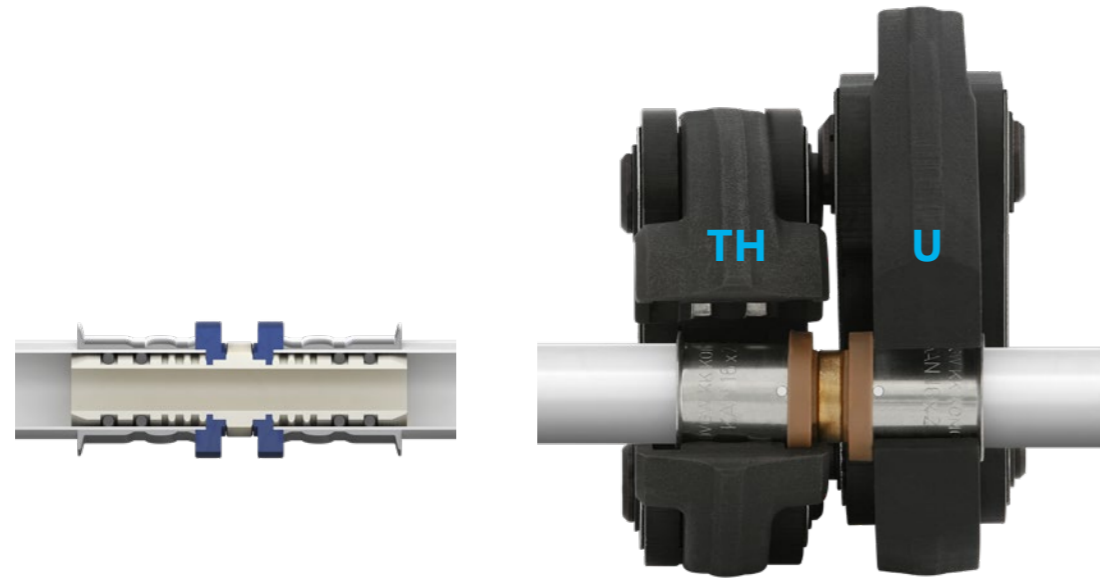




## 03 Sicherheit

Die spezielle Kontur der Edelstahl-Presshülse sichert zuverlässig die korrekte Position der Pressbacke auf den Fittings.

Sowohl die TH- als auch die U-Backe werden präzise zwischen den farbigen Kunststoffring am Fitting und den Flansch der Presshülse geführt. Dies dient zur Vermeidung von Montagefehlern durch falsche Pressbackenpositionierung.



## 04 Komfort

Die spezielle Kegel-Kontur zu Beginn der Fittingtülle, kalibriert das Rohrende direkt beim Einführen des Fittings ohne zusätzlichen Arbeitsgang.

Mit dem optimierten O-Ring-Sitz, werden diese noch besser vor Beschädigungen geschützt. Eine Positionsveränderung der O-Ringe beim Fügen von Fitting und Rohr, ist nahezu ausgeschlossen.

Bei fachgerechten Rohrschnitten (rechtwinklig mit scharfem Rohrtrenner) entfällt die Notwendigkeit zum kalibrieren und anfasen des Rohrendes.



## 05 Kompatibilität

PERTAL-Rohre und Fittings aus Messing und PPSU bilden die Basis des Systems. Bei der Fitting-Konstruktion wurde zudem deren uneingeschränkter Einsatz in Verbindung mit den original KAN-therm 5-Schicht-Rohren aus PEXA, PEXC, PERT und bluePERT mit EVOH-Schicht berücksichtigt. Gleiches gilt ebenso für die KAN-therm bluePERTAL-Rohre. Die jeweiligen Anwendungen und Betriebsbedingungen sind in den technischen Unterlagen aufgeführt.





# 06

## Identifizierung, Korrosionsbeständigkeit und Haltbarkeit

Die PPSU- und Messingfittings im Durchmesserbereich von 16-40 mm sind jeweils mit durchmesserbezogen farbigen Kunststoffringen versehen. Das erleichtert die Identifizierung der Fittings und wirkt sich so nachhaltig auf die Optimierung von Arbeitsabläufen aus.

Die aus PPSU hergestellten Fitting-Körper zeichnen sich durch absolute Wasserneutralität, metallähnliche mechanische Festigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit aus.

Messingfittings sind gegen Kontaktkorrosion geschützt, indem der Messingkörper durch einen farbigen Kunststoffring von der im Rohr vorhandenen Aluminiumschicht isoliert wird.





# Fittings

**Mehr Möglichkeiten  
mit den Durchmessern  
von 50 und 63 mm**



**Die ultraPRESS-Fittings mit Durchmessern von 50 und 63 mm bieten die Möglichkeit, auch in größeren Objekten eine vollständige Systemlösung aus einer Hand einzusetzen.**

**Mit dem umfangreichen Fittingsortiment für die Gebäudetechnik in den Bereichen Trinkwasser, Heizen und Kühlen, sind nahezu alle Anforderungen bedienbar.**

Gleiches gilt auch für weitere Medien, für die das ultraPRESS-System eingesetzt werden kann.





# Werkzeuge

## Neue KAN-therm-Werkzeuge mit Pressbacken von 16-40 mm

- 2 leistungsstarke Werkzeugsätze mit U- und TH-Backen
- Alle mit automatischer Rückwärtsfunktion ausgestattet!
- Robuste Werkzeugkoffer mit Steckverbindern

### KAN-therm AC 3000



### KAN-therm DC 4000







KAN-therm MINI

Akku 10,8 V 1,5 Ah  
oder 2,5 Ah

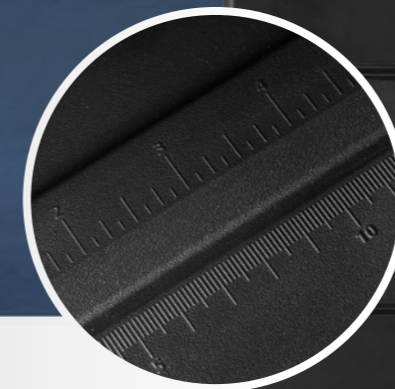


Ladegerät 230 V



## Das neue KAN-therm MINI Ein leichtes Werkzeug für die Dimensionen

- Klein, leicht, handlich mit Schnellladung - mit 2 Akkus ausgestattet
- Die Akkus sind mit den ultraLINE-Werkzeugen kompatibel!
- 360° drehbarer Kopf für den einfachen Werkzeugansatz am Fitting
- Praktisches Maßband am Koffergehäuse



Koffer mit Steckverbinder und  
praktischem Maßband



U-Backen



KAN SYSTEM  
KAN-therm

KAN SYSTEM  
KAN-therm





## REMS-Werkzeuge



Presswerkzeug **Power-Press ACC**

Presswerkzeug **Power-Press SE**



Presswerkzeug **Aku-Press**

"U- oder TH-Backen" **16-40 mm**

Handbetriebenes Presswerkzeug **Eco Press**

"TH"-Backen **50-63 mm**

## NOVOPRESS Werkzeuge



Presswerkzeug **ACO 103**



Presswerkzeug **ACO 203XL**



Presswerkzeug **EFP 203**

Bandbacken **50 und 63 mm "TH" Snap On**



PB1 "U- oder TH"-Backen **16-32 mm**



PB2 "U oder TH"- Backen **16-40 mm**



Adapter **ZB 203 50 und 63**



PB2 "U- oder TH"-Backen **16-40 mm**



## Werkzeuge zum Trennen



Praktische Rohrschneidezange für Ø 16-32 mm



Rohrschneider für Ø 16-63 mm.

## Werkzeuge zum Anfasen und Kalibrieren



Kalibrier- und Fasenschneider:  
**16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm.**  
 Für die Ø 16-32 mm ist das Kalibrieren und Anfasen nicht erforderlich, kann aber die Montage erleichtern.



## Werkzeuge zum Biegen



Biegeteder außen  
 16-26 mm.



Biegeteder innen  
 16-26 mm.

## KAN-therm Pressverbinder: dimensionsbezogene Zuordnungen und Verarbeitungsempfehlung

Bauart	Ø	Farbe Distanzring	Presskontur	Berarbeitungsempfehlung Rohrende	
				Kalibrieren	Anfasen
	16			nein	nein
	20		U oder TH	nein	nein
	25			empfohlen	nein
	26		C oder TH	empfohlen	nein
	32		U oder TH	empfohlen	nein
	40		U oder TH	ja	ja
	50		TH	ja	ja
	63		TH	ja	ja





**01** Gradfreie Rohrtrennung  
im Winkel von 90°



**02** Herstellung von Bögen  
mit Biegefedern



**03** Fügen von Rohr und Fitting mit  
Beachtung der Einstecktiefe



**04** Präzise  
Pressbackenführung

## Montage

### Schnelligkeit, Komfort und Sicherheit

Die dichte und sichere Verbindung im KAN-therm ultraPRESS-System wird durch das Verpressen des Rohres mittels einer Edelstahl-Presshülse auf dem Fitting erreicht.

Für die Ausführung der Verbindungen werden einfach zu handhabende und universelle Werkzeuge verwendet. Die erforderlichen Dichtungen sind werkseitig auf den Fittings montiert.

Das KAN-therm ultraPRESS-System wurde nach dem Prinzip "einfache Montage-dauerhafte Funktionalität" konzipiert, zur schnellen und sicheren Installation.

Das KAN-therm ultraPRESS-System ermöglicht es Anlagebetreibern, auch Jahrzehnte nach der Installation, bei Bedarf Anlagenänderungen vornehmen lassen zu können.



**05** Fachgerechte Ausführung  
der Pressverbindung



**06** Automatische Rückwärtsführung  
der Pressbacke nach dem  
abgeschlossenen Pressvorgang





## Nur zufriedene Anlagenbetreiber, Planer und Installateure bestätigen die hohe Qualität unserer Systeme:

Obwohl sie im Alltag nicht sichtbar sind, funktionieren die mit KAN-therm Systemen ausgeführten Installationen seit mehr als 20 Jahren störungsfrei in Ein- und Mehrfamilienhäusern, öffentlichen und gewerblichen Gebäuden, Sport- und Freizeitanlagen sowie in Industriehallen und Fabriken.

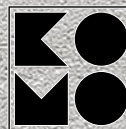
Das KAN-therm ultraPRESS-System ist eine hervorragende Lösung sowohl für Neuinvestitionen als auch für renovierte Gebäude, deshalb ist es auch in den ältesten historischen Gebäuden und Sakralbauten zu finden.



# Multisystem **KAN-therm**

Nie war ein Installationssystem so universell, schnell und einfach zu verarbeiten!

Qualitativ hochwertige und optimal aufeinander abgestimmte Systemkomponenten garantieren einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb. Universell einsetzbar für Heizungs- und Trinkwasserinstallationen (DVGW und ÖVGW zertifiziert).



ultraLINE

ultraPRESS

Flächenheizung  
und Flächenkühlung

Verteiler und Schränke

