



Install your **future**

Herstellereklärung

für Werkzeuge zur Verbindung von KAN-therm ultraPRESS Rohren und Fittings Wir sind Hersteller des KAN-therm ultraPRESS-Systems, bestehend aus KAN-therm PERTAL-Rohren sowie PPSU- und Messing-Fittings mit O-Ring-Dichtungen aus EPDM70 und Presshülsen aus Edelstahl 1.4301. Diese Fittings sind zudem für die Verbindung der KAN-therm PERT, PEXC-, PEXA- und blueFLOOR-PERT-Rohren vorgesehen. Nach umfangreichen Prüfungen im Markt angebotener Presswerkzeuge, werden die folgende Maschinen, Pressbacken und Einsätze zur Nutzung freigegeben:

Hersteller	Pressmaschine		Durchmesser [mm]	Pressbacken und Einsätze		Adapter	
	Typ	Art.-Nr.:		Kontur	Art.-Nr.:	Bezeichnung	Art.-Nr.:
NOVOPRESS	ACO203XL EFP203	1948267181 1948267210	16	U	1936267232	-	-
			16	TH	1936267223	-	-
			20	U	1936267233	-	-
			20	TH	1936267224	-	-
			25	U	1936267234	-	-
			25	TH	1936267225	-	-
			26	TH	1936267226	-	-
			32	U	1936267235	-	-
			32	TH	1936267227	-	-
			40	U	1936267236	-	-
			40	TH	1936267228	-	-
			50	[OP]TH	1936267229	ZB203	1948267000
			63	[OP]TH	1936267230		
			16	U	1936267113	-	-
			16	TH	1936267108	-	-
			20	U	1936267114	-	-
20	TH	1936267109	-	-			
25	U	1936267115	-	-			
25	TH	1936121003	-	-			
26	TH	1936267110	-	-			
32	U	1936267116	-	-			
32	TH	1936267111	-	-			
	ACO103	1936055004 - "U" 1936055005 - "TH"					

Hersteller	Pressmaschine		Durchmesser [mm]	Pressbacken und Einsätze		Adapter	
	Typ	Art.-Nr.:		Kontur	Art.-Nr.:	Bezeichnung	Art.-Nr.:
REMS	Power-Press SE Akku-Press Power-Press ACC Eco Press ¹⁾	1936267160 1936267152 1936267219 1936267174 ¹⁾	16 ¹⁾	U	1936267122	-	-
			16 ¹⁾	TH	1948267109	-	-
			20 ¹⁾	U	1936267125	-	-
			20 ¹⁾	TH	1948267114	-	-
			25 ¹⁾	U	1936267127	-	-
			25 ¹⁾	TH	1948267116	-	-
			26 ¹⁾	C	1936267130	-	-
			26 ¹⁾	TH	1936267101	-	-
			32	U	1936267137	-	-
			32	TH	1936267103	-	-
			40	U	1936267139	-	-
			40	TH	1936267105	-	-
			50	TH	1936267134	-	-
			63	TH	1936267136	-	-
			KLAUKE	KAN-therm Mini	1936055008	16	U
20	U	1936267274				-	-
25	U	1936267275				-	-
32	U	1936267277				-	-
KAN-therm	AC ECO AC 3000 DC 4000	1936267240 1936267239 1936267238	16	U	1936267257	-	-
			16	TH	1936267241	-	-
			20	U	1936267258	-	-
			20	TH	1936267242	-	-
			25	U	1936267259	-	-
			25	TH	1936267271	-	-
			26	C	1936267245	-	-
			26	TH	1936267243	-	-
			32	U	1936267260	-	-
			32	TH	1936267244	-	-
40	U	1936267261	-	-			
40	TH	1936267272	-	-			

¹⁾ Begrenzter Durchmesserbereich - nur aufgeführte Pressbacken verwenden!

Hersteller	Pressmaschine	Durchmesser [mm]	Pressbacken / Einsätze (mm)	Ø (mm) / Kontur
NOVOPRESS	Comfort – Line ACO 102 Basic – Line AFP 101	16–40	16–40: PB1 Backen	
	Comfort – Line ECO 202 Comfort – Line ACO 202 Basic – Line EFP 202 Basic – Line AFP 202 Basic – Line EFP 2 adapter ZB 201 adapter ZB 203	16–63	16–40: PB2 Backen 50–63: Backen für Adapter	16–40: U/TH 50–63: TH
KLAUKE	MP20	16–20	16–20 Einsätze	
	i-press mini MAP2L mini MAP1 AHP700LS PKMAP2 HPU32 MP32	16–32	16–32: mini Backen 16–32: Backen für mini Einsätze	16–40: U 16–32: TH 63: TH
	i-press medium UAP3L UAP2 UNP2 i-press medium UAP4L HPU2 AHP700LS PKUAP3 PKUAP4	16–63	16–40: Backen 16–32: Backen mit Einsätze 40–63: Backen mit Einsätzen	Achtung: Klauke Pressbacken TH 40 und 50 Ausführung KSP 11 sind nicht kompatibel mit dem System KAN-therm ultraPRESS!
HILTI	NPR 19-A Inline	16–25	16–25: Backen und Einsätze NPR PM	16–20: U/TH 25: U
	NPR 32-A Inline	16–40	16–40: NPR PS	16/20/32: U/TH 40: U
	NPR 32-A Pistol grip	16–40		
REMS	Mini-Press ACC	16–40	16–40: mini Backen	
	Power-Press E Power-Press 2000 Akku-Press ACC	16–63	16–63: Backen	16–40: U/TH 50–63: TH
	Standard Romax 4000 Compact Romax AC/Akku Standard Romax 3000 Akku Romax 3000 AC Romax AC ECO	16–40	14/16/20/25 ² /26/32 ² /40	14/16/20/40: U/TH 26: RC/TH ^{a)} Achtung: 25/32: U/TH nur KAN-therm gebrändete Backen zulässig

Wichtig: Beachten Sie immer die Grundsätze der Arbeitssicherheit. Machen Sie sich vor Beginn der Arbeiten mit den Montage- und Bedienungsanleitungen für das System und die Werkzeuge vertraut. Alle Werkzeuge müssen entsprechend ihrer Bestimmung und der Gebrauchsanweisung des Herstellers verwendet werden. Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann zu schweren Verletzungen sowie zu Schäden an Werkzeugen und am System führen. Für die ordnungsgemäße Funktion, Handhabung, Pflege und Wartung der Werkzeuge, ist das ausführende Unternehmen selbst verantwortlich!